

Anhang C (normativ)

Dem Anwender dieses Vordruckes ist dessen Vervielfältigung gestattet.

Vordruck C zur Auswertung der Prüfungen

Hersteller (Markenname): <i>KMP</i>		
Typ/Modell: <i>HP363</i>	Gruppennummer: <i>1700</i>	Tintenfarbe(n): <i>C</i>
Hauptanwendungsbereich: <i>Originalgeräte</i>		
Vorgesehene Ergiebigkeitszahl: <i>≥ 1</i>		
Prüfgerät: <i>HP Photosmart 8250</i>	Art des verwendeten Druckkopfes: <i>€ 8775E CC 579EE</i>	
Prüfklima: <i>Normklima DIN 50014</i>		
Temperatur: <i>22°C</i>	relative Luftfeuchte: <i>48%</i>	
Abweichungen von den festgelegten Prüfbedingungen:		
Prüfer: <i>S. UBB</i>	Prüfort: <i>Eggenfelden</i>	Prüfdatum: <i>20.01.2010</i>

Prüfprobe	Typ	Chargenbezeichnung
1	<i>Gr. 1700,0003</i>	<i>/</i>
2	<i>Gr. 1700,0003</i>	<i>/</i>
3	<i>Gr. 1700,0003</i>	<i>/</i>
Vergleichsprobe	Typ	Chargenbezeichnung
1	<i>HP363</i>	<i>/</i>
2	<i>HP363</i>	<i>/</i>
3	<i>HP363</i>	<i>/</i>

Prüfung der mechanischen Funktion

Ist die Prüfung ohne mechanische Störungen verlaufen?

 Ja/Nein

Falls Nein: Störungen beschreiben

.....
.....

Prüfung des Anschreibverhaltens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 1

Liefert der Tintenpatrone unmittelbar nach dem Einsetzen einwandfrei lesbare Zeichen ?

 Ja/Nein

Falls Nein: Störung beschreiben

.....
.....

Prüfung der Materialverträglichkeit

Wurde die Prüfung ohne Beeinträchtigung des Materials durch Tinte bestanden?

 Ja/Nein

Falls Nein: Schäden beschreiben

.....
.....

Prüfung der Tintenmischbarkeit

Ist die Prüftinte mit der Vergleichstinte mischbar?

 Ja/Nein

Falls Nein: Inhomigenitäten beschreiben

.....
.....

Prüfung der Lagerbeständigkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 1

Liefen die Tintenpatronen nach der Warmlagerung und unmittelbar nach dem Einsetzen einwandfrei lesbare Zeichen?

 Ja/Nein

Falls Nein: Störung beschreiben

.....
.....

Prüfung der Ergiebigkeitszahl

Ergiebigkeit A: $(A1 + A2 + A3)/3 = \bar{A}$ A1: 420 A2: 425 A3: 395 \bar{A} : 413 KMP
 Ergiebigkeit V: $(V1 + V2 + V3)/3 = \bar{V}$ V1: 360 V2: 390 V3: 430 \bar{V} : 393 OEM
 Ergebnis: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$ E: 1,05

Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht? Ja Nein

Falls Nein: Ausfälle beschreiben (Farben)

Für diese Prüfungen sind die Vergleichsdrucke und die Prüfdrucke der Prüfvorlage 1 erforderlich.

Prüfung der Farbwiedergabe

1. Prüfung der Wiedergabe der Bildmotive mit Bild 4, Prüfvorlage 1

Sind die Vergleichskriterien erfüllt? Ja Nein

Falls Nein: Subjektive Anmerkungen zur Farbwiedergabe der menschlichen Hautfarben und des Landschaftsmotivs

2. Prüfung der 16 visuell gleichabständigen Buntstufen der Farben K(N), C, M, Y an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 5

Wie viele Stufen sind unterscheidbar?

Vergleichsdruck	Prüfdruck	Differenz
für K(N) 16. Stufen	für K(N) 16. Stufen	für K(N) 0. Stufen
für C 16. Stufen	für C 16. Stufen	für C 0. Stufen
für M 16. Stufen	für M 16. Stufen	für M 0. Stufen
für Y 15. Stufen	für Y 15. Stufen	für Y 0. Stufen

Sind die Vergleichskriterien erfüllt? Ja Nein

3. Prüfung der Genauigkeit der Farbwiedergabe an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 6

Sind die Vergleichskriterien erfüllt? Ja Nein

Falls Nein: Bezeichnung der Mischfarben mit deutlichen Unterschieden

4. Prüfung der Genauigkeit der Farbwiedergabe an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7

Bezeichnung der Prüffarben mit deutlichen Unterschieden:

.....

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja Nein

5. Prüfung der Genauigkeit der Wiedergabe von Schwarz an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7

Welcher Stufe des Graumaßstabes entspricht der Kontrast der Drucke ?

für K(N) 5 Stufe

für C+M+Y 4/5 Stufe

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja Nein

Prüfung der Lichtechtheit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7

Vergleichsdruck	Prüfdruck	Differenz
für K(N) <u>4/5</u> Echtheitszahl	für K(N) <u>4/5</u> Echtheitszahl	Für K(N) <u>0</u> Stufe
für C <u>4/5</u> Echtheitszahl	für C <u>4/5</u> Echtheitszahl	Für C <u>0</u> Stufe
für M <u>3/4</u> Echtheitszahl	für M <u>3/4</u> Echtheitszahl	Für M <u>0</u> Stufe
für Y <u>4</u> Echtheitszahl	für Y <u>4/5</u> Echtheitszahl	Für Y <u>0,5</u> Stufe

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja Nein

Prüfung der Wischfestigkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7

Nach welcher Zeit (t_w) sind die einzelnen Farben wischfest?

t_w Vergleichsdruck	t_w Prüfdruck
K(N) <u>10</u> s	K(N) <u>10</u> s
C <u>10</u> s	C <u>0</u> s
M <u>0</u> s	M <u>0</u> s
Y <u>10</u> s	Y <u>10</u> s

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja Nein

Prüfung des Abfärbens an den Drucken der Prüfvorlage 1

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja Nein

Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Abfärbens

.....

.....

<p>Prüfung der Wassertropfenfestigkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 1</p> <p>Sind die Vergleichskriterien erfüllt?</p> <p>Falls Nein: Subjektive Einschätzung der Lesbarkeit</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><input checked="" type="radio"/> Ja/<input type="radio"/> Nein</p>
<p>Prüfung auf Durchschlagen an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 5</p> <p>Sind die Vergleichskriterien erfüllt?</p> <p>Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Durchschlagens</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><input checked="" type="radio"/> Ja/<input type="radio"/> Nein</p>
<p>Prüfung des Ausblutens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 2</p> <p>Sind die Vergleichskriterien erfüllt?</p> <p>Falls Nein: Welche Linien sind nicht mehr eindeutig erkennbar in welchen Farbbereichen?</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><input checked="" type="radio"/> Ja/<input type="radio"/> Nein</p>
<p>Prüfung des Ausfransens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 2</p> <p>Sind die Vergleichskriterien erfüllt?</p> <p>Falls Nein: Beschreibung:</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><input checked="" type="radio"/> Ja/<input type="radio"/> Nein</p>
<p>Prüfung der Streifenbildung an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 5</p> <p>Sind die Vergleichskriterien erfüllt?</p> <p>Falls Nein: Beschreibung:</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><input checked="" type="radio"/> Ja/<input type="radio"/> Nein</p>
<p>Prüfung des Nachfließens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 3</p> <p>Sind die Vergleichskriterien erfüllt?</p> <p>Falls Nein: Anzahl der Ausfälle:</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><input checked="" type="radio"/> Ja/<input type="radio"/> Nein</p>
<p>Prüfung der Welligkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1</p> <p>Sind die Vergleichskriterien erfüllt?</p> <p>Falls Ja: Subjektive Einschätzung der Verformung</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><input checked="" type="radio"/> Ja/<input type="radio"/> Nein</p>