

## Anhang C (normativ)

### Vordruck C zur Auswertung der Prüfungen

Dem Anwender dieses Formblattes ist unbeschadet der Rechte des DIN an der Gesamtheit des Dokumentes die Vervielfältigung des Formblattes gestattet.

Hersteller (Aufbereiter): KMP		
Typ/Modell: HP 933 XL	Gruppennummer: 1726	Tintenfarbe(n): Cyan
Hauptanwendungsbereich: Originalgeräte		
vorgesehene Ergiebigkeitszahl: > 1		
Prüfgerät: HP OfficeJet 6100	Art des verwendeten Druckkopfes: HP OfficeJet 6100	
Prüfklima Normklima DIN 50014		
Temperatur: 22°C	relative Luftfeuchte: 48%	
Abweichungen von den festgelegten Prüfbedingungen:		
Prüfer: Dr. Woelki	Prüfort: Eggenfelden	Prüfdatum: 19.12.2013

Prüfprobe	Typ	Chargenbezeichnung
1	KMP Gr. 1726	34 933
2	KMP Gr. 1726	34 933
3	KMP Gr. 1726	34 933
Vergleichsprobe	Typ	Chargenbezeichnung
1	OEM HP 932 XL	/
2	OEM HP 932 XL	/
3	OEM HP 932 XL	/

<b>Prüfung der mechanischen Funktion</b>	
Ist die Prüfung ohne mechanische Störungen verlaufen?	Ja/Nein
Falls Nein: Störungen beschreiben	<input checked="" type="checkbox"/>
----- ----- -----	
<b>Prüfung des Anschreibens an den Drucken von Bild 1</b>	
Liefert der Tintendruckkopf unmittelbar nach dem Einsetzen einwandfrei lesbare Zeichen?	Ja/Nein
Falls Nein: Störung beschreiben	<input checked="" type="checkbox"/>
----- -----	
<b>Prüfung der Materialverträglichkeit</b>	
Wurde die Prüfung ohne Beeinträchtigung des Materials durch Tinte bestanden?	Ja/Nein
Falls Nein: Schäden beschreiben	<input checked="" type="checkbox"/>
----- -----	
<b>Prüfung der Tintenmischbarkeit</b>	
Ist die Prüftinte mit der Vergleichstinte mischbar?	Ja/Nein
Falls Nein: Inhomogenitäten beschreiben	<input checked="" type="checkbox"/>
----- -----	
<b>Prüfung der Lagerbeständigkeit an den Drucken von Bild 1</b>	
Liefen die Tintendruckköpfe nach der Warmlagerung und unmittelbar nach dem Einsetzen einwandfrei lesbare Zeichen?	Ja/Nein
Falls Nein: Störung beschreiben	<input checked="" type="checkbox"/>
----- -----	

**Prüfung der Ergiebigkeit**

Ergiebigkeit A:  $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$  A1: 1055 A2: 995 A3: 1005  $\bar{A}$ : 1018

Ergiebigkeit V:  $(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$  V1: P10 V2: P35 V3: P30  $\bar{V}$ : P25

Ergebnis:  $E = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$  E: 1,23

Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (E) erreicht? Ja/Nein

Falls Nein: Ausfälle beschreiben (Farben)

.....  
 .....

Für diese Prüfungen sind die Vergleichsdrucke und die Prüfdrucke der Prüfvorlagen 1 und 2 erforderlich.

**Prüfung der Farbwiedergabe**

**1. Prüfung der Wiedergabe des Bildmotives Bild 4**

Sind die Vergleichskriterien erfüllt? Ja/Nein

Falls Nein: Subjektive Anmerkungen zur Farbwiedergabe des Blumenstraußes

.....  
 .....

**2. Prüfung der 16 visuell gleichabständigen Buntstufen der Farben K, C, M, Y an den Drucken von Bild 5**

Wie viel Stufen sind unterscheidbar?

Vergleichsdruck	Prüfdruck	Differenz
für K 16 Stufen	für K 16 Stufen	für K 0 Stufen
für C 16 Stufen	für C 16 Stufen	für C 0 Stufen
für M 16 Stufen	für M 16 Stufen	für M 0 Stufen
für Y 15 Stufen	für Y 15 Stufen	für Y 0 Stufen

Sind die Vergleichskriterien erfüllt? Ja/Nein

**3. Prüfung der Genauigkeit der Farbwiedergabe an den Drucken von Bild 6**

Sind die Vergleichskriterien erfüllt? Ja/Nein

Falls Nein: Bezeichnung der Mischfarben mit deutlichen Unterschieden

.....  
 .....

**4. Prüfung der Genauigkeit der Farbwiedergabe an den Drucken von Bild 7**

Bezeichnung der Prüffarben mit deutlichen Unterschieden:

Sind die Vergleichskriterien erfüllt? Ja/Nein

**5. Prüfung der Genauigkeit der Wiedergabe von Schwarz an den Drucken von Bild 7**

Welcher Stufe des Graumaßstabes entspricht der Kontrast der Drucke?

für K .....5..... Stufe

für C+M+Y .....5..... Stufe

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein  
          

**Prüfung der Lichteinheit an den Drucken von Bild 7**

Vergleichsdruck	Echtheitszahl	Prüfdruck	Echtheitszahl	Differenz	Stufe
für K <u>415</u> ..	Echtheitszahl	für K <u>415</u> ..	Echtheitszahl	für K ... <u>0</u> ....	Stufe
für C <u>415</u> ..	Echtheitszahl	für C <u>415</u> ..	Echtheitszahl	für C ... <u>0</u> ....	Stufe
für M <u>415</u> ..	Echtheitszahl	für M <u>415</u> ..	Echtheitszahl	für M ... <u>0</u> ....	Stufe
für Y <u>4</u> .....	Echtheitszahl	für Y <u>4</u> .....	Echtheitszahl	für Y ... <u>0</u> ....	Stufe

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein  
          

**Prüfung der Wischfestigkeit an den Drucken von Bild 7**

Nach welcher Zeit (tw) sind die einzelnen Farben wischfest?

tw Vergleichsdruck

tw Prüfdruck

K 10 s

K 10 s

C 0 s

C 0 s

M 0 s

M 0 s

Y 0 s

Y 0 s

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein  
          

**Prüfung des Abfärbens an den Drucken von Bild 5**

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein  
          

Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Abfärbens

.....  
.....

**Prüfung der Wassertropfenfestigkeit an den Drucken von Bild 1**

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein  
          

Falls Nein: Subjektive Einschätzung der Lesbarkeit

.....  
.....

**Prüfung auf Durchschlagen an den Drucken von Bild 5**

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein  
          

Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Durchschlagens

.....  
.....

<b>Prüfung des Ausblutens an den Drucken von Bild 2</b>	
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?	Ja/Nein /
Falls Nein: Welche Linien sind nicht mehr eindeutig erkennbar in welchen Farbbereichen?	
----- -----	
<b>Prüfung des Ausfransens an den Drucken von Bild 2</b>	
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?	Ja/Nein /
Falls Nein: Beschreibung:	
----- -----	
<b>Prüfung der Streifenbildung an den Drucken von Bild 2</b>	
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?	Ja/Nein /
Falls Nein: Beschreibung:	
----- -----	
<b>Prüfung des Nachfließens an den Drucken von Bild 3</b>	
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?	Ja/Nein /
Falls Nein: Anzahl der Ausfälle:	
----- -----	
<b>Prüfung der Welligkeit</b>	
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?	Ja/Nein /
Falls Ja: Subjektive Einschätzung der Verformung	
----- ----- -----	