

Anhang C

Vordruck C zur Auswertung der Prüfungen

Hersteller (Markenname): KMP PrintTechnik AG		
Typ/Modell: HP934	Gruppennummer:1743,8001	Tintenerfarbe(n): Black
Hauptanwendungsbereich: Originalgerät		
Vorgesehene Ergiebigkeitszahl: >=1		
Prüfgerät: HP Officejet Pro 6230	Art des verwendeten Druckkopfes: HP Officejet Pro 6230	
Prüfklima: DIN ISO/IEC 24711:2013:03		
Temperatur: 23±2 °C	relative Luftfeuchte: 48%-50%	
Abweichungen von den festgelegten Prüfbedingungen:		
keine		
Prüfer: JS	Prüfort: Eggenfelden	Prüfdatum: 10.01.2017

Prüfprobe (A)	Typ	Chargenbezeichnung
1	1743,8001	70123
2	1743,8001	70123
3	1743,8001	70123
Vergleichsprobe (V)	Typ	Chargenbezeichnung
1	OEM HP 934	Keine Angabe
2	OEM HP 934	Keine Angabe
3	OEM HP 934	Keine Angabe

Prüfung der mechanischen Funktion

Ist die Prüfung ohne mechanische Störungen verlaufen?

Ja/Nein

Falls Nein: Störungen beschreiben

Prüfung des Anschreibverhaltens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 1

Liefert der Tintendruckkopf unmittelbar nach dem Einsetzen einwandfrei lesbare Zeichen?

Ja/Nein

Falls Nein: Störungen beschreiben

Prüfung der Materialverträglichkeit

Wurde die Prüfung ohne Beeinträchtigung des Materials durch Tinte bestanden?

Ja/Nein

Falls Nein: Schäden beschreiben

Prüfung der Tintenmischbarkeit

Ist die Prüftinte mit der Vergleichstinte mischbar?

Ja/Nein

Falls Nein: Inhomogenität beschreiben

Prüfung der Lagerbeständigkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 1

Lieferten die Tintendruckköpfe nach der Warmlagerung und unmittelbar nach dem Einsetzen einwandfrei lesbare Zeichen?

Ja /Nein

Falls Nein: Störung beschreiben

Prüfung der Ergiebigkeit					
Schwarz					
Ergiebigkeit A:	$(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$	A1:680	A2:685	A3:680	$\bar{A} : 675$
Ergiebigkeit V:	$(V1 + V1 + V3) / 3 = \bar{V}$	V1:440	V2:435	V3:445	$\bar{V} : 440$
Ergebnis: $E = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$					$E : 1,53$
Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht? <u>Ja</u> /Nein					
Falls Nein: Ausfälle beschreiben (Farben)					

Für diese Prüfungen sind die Vergleichsdrucke und die Prüfdrucke der Prüfvorlagen 1 und 2 erforderlich.		
Prüfung der Farbwiedergabe		
1. Prüfung der Wiedergabe der Bildmotive mit Bild 4, Prüfvorlage 1		
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?		<u>Ja</u> / <u>Nein</u>
Falls Nein: Subjektive Anmerkungen zur Farbwiedergabe des Blumenstraußes		
KMP Tinte C_M_Y Farbstoff, erscheint Randschärfer und kräftiger. Vergleichstinte weicht stark untereinander ab! Beurteilung Betrachter bedingt.		
2. Prüfung der 16 visuell gleichabständigen Buntstufen der Farben K(N), C, M, Y an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 5		
Wie viel Stufen sind unterscheidbar?		
Vergleichsdruck	Prüfdruck	Differenz
für K 16 Stufen	für K 16 Stufen	für K 0 Stufen
für C 16 Stufen	für C 16 Stufen	für C 0 Stufen
für M 16 Stufen	für M 16 Stufen	für M 0 Stufen
für Y 16 Stufen	für Y 16 Stufen	für Y 0 Stufen
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?		<u>Ja</u> / <u>Nein</u>
3. Prüfung der Genauigkeit der Farbwiedergabe an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 6		
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?		<u>Ja</u> / <u>Nein</u>
Falls Nein: Bezeichnung der Mischfarben mit deutlichen Unterschieden		
4. Prüfung der Genauigkeit der Farbwiedergabe an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7		
Bezeichnung der Prüffarben mit deutlichen Unterschieden:		
Sind die Vergleichskriterien erfüllt?		<u>Ja</u> / <u>Nein</u>

5. Prüfung der Genauigkeit der Wiedergabe von Schwarz an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7

Welcher Stufe des Graumaßstabes entspricht der Kontrast der Drucke?

Für K 4/5 Stufe

Für C+M+Y 4/5 Stufe

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Prüfung der Lichteinheit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7

Wie viel Stufen sind unterscheidbar?

Vergleichsdruck	Prüfdruck	Differenz
für K 4/5 Echtheitszahl	für K 4/5 Echtheitszahl	für K 0 Echtheitszahl
für C 4/5 Echtheitszahl	für C 4 Echtheitszahl	für C 0,5 Echtheitszahl
für M 4/5 Echtheitszahl	für M 4 Echtheitszahl	für M 0,5 Echtheitszahl
für Y 5 Echtheitszahl	für Y 5 Echtheitszahl	für Y 0 Echtheitszahl

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Prüfung der Wischfestigkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 7

Nach welcher Zeit (tw) sind die einzelnen Farben wischfest?

Vergleichsdruck	Prüfdruck
für K 20 s	für K 0 s
für C 20 s	für C 0 s
für M 60 s	für M 0 s
für Y 10 s	für Y 0 s

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Prüfung des Abfärbens an den Drucken der Prüfvorlage 1

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Abfärbens

Prüfung der Wassertropfenfestigkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 1

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Falls Nein: Subjektive Einschätzung der Lesbarkeit

Prüfung auf Durchschlagen an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 5

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Durchschlagens

Prüfung des Ausblutens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 2

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Falls Nein: Welche Linien sind nicht mehr eindeutig erkennbar in welchen Farbbereichen?

Prüfung des Austransens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 2

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja/Nein

Falls Nein: Beschreibung:

Prüfung der Streifenbildung an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 5

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja /Nein

Falls Nein: Beschreibung:

Prüfung des Nachfließens an den Drucken der Prüfvorlage 1, Bild 3

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja /Nein

Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Durchschlagens

Prüfung der Welligkeit an den Drucken der Prüfvorlage 1

Sind die Vergleichskriterien erfüllt?

Ja /Nein

Falls Nein: Subjektive Einschätzung des Durchschlagens