

Anhang C (normativ)

Vordruck C zur Auswertung der Prüfungen

Dem Anwender dieses Vordruckes ist, unbeschadet der Rechte des DIN an der Gesamtheit des Dokuments, die Vervielfältigung des Vordruckes gestattet. Der Vordruck C ist als Datei in der beiliegenden CD-ROM enthalten.

Hersteller (Markenname): KMP		
Typ/Modell: <i>HP M177</i>	Chargennummer: <i>2527</i>	Tonerfarbe(n): <i>B/C/M/Y</i>
Hauptanwendungsbereich: <i>Original Geräte</i>		
Vorgesehene Ergiebigkeitszahl: <i>1:1</i>		
Prüfgerät: <i>HP M177</i>	Werte aus bestehendem Prüfprotokoll übernommen ¹⁾ :	
Prüfklima: <i>Normklima DIN 50014</i>	<i>23/50-1</i>	
Temperatur: <i>22-23 °C</i>	relative Luftfeuchte:	<i>48-50 %</i>
Abweichungen von den festgelegten Prüfbedingungen: —		
GESAMTERGEBNIS: bestanden/nicht bestanden		
Prüfer ¹⁾ : <i>J. KÜRRE</i>	Prüfort ²⁾ : <i>Eggenfelden</i>	Prüfdatum: <i>08.2014</i>
<p>1) Werden Werte aus bestehenden Prüfprotokollen übernommen, ist der Unterzeichnende dafür verantwortlich, dass die Protokolle aus denen die Werte übertragen wurden plausibel sind und korrekt übertragen wurden.</p> <p>2) Entweder Ort der Prüfung oder Sitz des Erstellers des Protokolls</p>		

Prüfprobe (A)	Typ	Zur Bewertung verwendet	Chargenbezeichnung / Seriennummer
1 <i>HP CF350A</i>	<i>OEM</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
2 <i>— " —</i>	<i>— " —</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
3 <i>— " —</i>	<i>— " —</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
4 <i>HP CF351A</i>	<i>-OEM</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
5 <i>— " —</i>	<i>— " —</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
6 <i>— " —</i>	<i>— " —</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
7 <i>HP CF353A</i>	<i>OEM</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
8 <i>— " —</i>	<i>"</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
9 <i>— " —</i>	<i>"</i>	<u>Ja</u> / Nein	—
<i>...HP CF352A</i>	<i>OEM</i>	<i>Ja</i>	—
<i>... — " —</i>	<i>"</i>	<i>Ja</i>	—
<i>... — " —</i>	<i>"</i>	<i>Ja</i>	—
...			
...			
...			

Vergleichsprobe (V)	Typ	Zur Bewertung verwendet	Chargenbezeichnung / Seriennummer
1 G. 2527, 0000	KMP Jmic	Ja / Nein	Prod 2014/10
2 "	"	Ja / Nein	"
3 "	"	Ja / Nein	"
4 G. 2527, 0003	"	Ja / Nein	"
5 "	"	Ja / Nein	"
6 "	"	Ja / Nein	"
7 G. 2527, 0006	"	Ja / Nein	"
8 "	"	Ja / Nein	"
9 "	"	Ja / Nein	"
G. 2527, 0009	"	Ja	"
...	"	Ja	"
...	"	Ja	"
...			
...			
...			
Verwendete Drucker	Typ		Seriennummer
1 HP M 177	Color Laser MFP		CNC 6636 JNC
2			
3			
...			
...			

Dokumentenprüfung gesundheitsbezogener Eigenschaften (5.2)	
Liegt ein EG-Sicherheitsdatenblatt zum eingesetzten Toner vor?	Ja/Nein
Wenn keine Angaben zum AMES-Test im EG-Sicherheitsdatenblatt vorhanden sind	—
Liegt ein Prüfbericht zum AMES-Test für den eingesetzten Toner vor?	Ja/Nein
Falls Nein: Beschreibung	

Prüfung des Einflusses des Tonermoduls auf den Drucker (5.3)

Ist der Toneraustritt kleiner gleich dem Original?

Ja/Nein

Ist die mechanische Wechselwirkung zwischen Drucker und Tonermodul akzeptabel?

Ja/Nein

Falls Nein: Störungen beschreiben

Prüfung des Anschreibverhaltens (5.4)

Ist das Druckbild unmittelbar nach dem Einsetzen des Tonermoduls einwandfrei?

Ja/Nein

Falls Nein: Störung beschreiben

Prüfung der Ergiebigkeitszahl (5.5)

Schwarz

Ergiebigkeit A: $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$ A1: 1900 A2: 1920 A3: 1910 \bar{A} : 1910

Ergiebigkeit V: $(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$ V1: 1910 V2: 1920 V3: 1910 \bar{V} : 1910

Alternativ:

Ergiebigkeit A Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{A} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergiebigkeit V Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{V} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergebnis: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$ 1,00

Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht?

Ja/Nein/trifft nicht zu

Ist die vorgesehene Seitenzahl erreicht

Ja/Nein/ trifft nicht zu

Cyan

Ergiebigkeit A: $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$ A1: 1800 A2: 1800 A3: 1800 \bar{A} : 1800

Ergiebigkeit V: $(V1 + V1 + V3) / 3 = \bar{V}$ V1: 1800 V2: 1800 V3: 1800 \bar{V} : 1800

Alternativ:

Ergiebigkeit A Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{A} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergiebigkeit V Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{V} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergebnis: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$ 1,00

Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht?

Ja/Nein/trifft nicht zu

Ist die vorgesehene Seitenzahl erreicht

Ja/Nein/ trifft nicht zu

Magenta

Ergiebigkeit A: $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$ A1: 1700 A2: 1700 A3: 1710 \bar{A} : 1700

Ergiebigkeit V: $(V1 + V1 + V3) / 3 = \bar{V}$ V1: 1700 V2: 1700 V3: 1700 \bar{V} : 1700

Alternativ:

Ergiebigkeit A Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{A} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergiebigkeit V Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{V} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergebnis: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$ 1,00

Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht?

Ja/Nein/trifft nicht zu

Ist die vorgesehene Seitenzahl erreicht

Ja/Nein/ trifft nicht zu

Gelb

Ergiebigkeit A: $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$ A1: 1810 A2: 1805 A3: 1800 \bar{A} : 1805

Ergiebigkeit V: $(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$ V1: 1805 V2: 1800 V3: 1810 \bar{V} : 1805

Alternativ:

Ergiebigkeit A Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{A} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergiebigkeit V Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19798 \bar{V} :

Verweisung zum Prüfprotokoll:

Datum der Prüfung:

Ergebnis: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$ 1,00

Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht?

Ja/Nein/trifft nicht zu

Ist die vorgesehene Seitenzahl erreicht

Ja/Nein/ trifft nicht zu

Prüfung der Farbwiedergabe (5.6.2)

Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A: B 29.3 C 51.1 M 53.1 Y 85

Durchschnittswert der 2 Flächen F Vergleichsdruck V: B 29.1 C 50.2 M 52.9 Y 86

ΔE^* : B 1 C 0.7 M 0.8 Y 1

$\Delta E^* \leq 18$

Ja/Nein

Sichtbare Farbstufen	A	V	Differenz	Ja/Nein
Schwarz	16	15	1	
Cyan	16	15	1	
Magenta	16	15	1	
Gelb	16	15	1	

Prüfung des Verblässens (5.6.3)

Prüfdruck A

Schwarz

Durchschnitt der Farbwerte von Seite 51	1 88.6	6 72.0	A 52.2	F 31.9
Farbwert mit der größten Abweichung	(1)	6	A	F

Vergleichsdruck V

Durchschnitt der Farbwerte von Seite 51	1 90.1	6 70.2	A 51.1	F 30.2
Farbwert mit der größten Abweichung	(1)	6	A	F

Differenz	1 1.1	6 0.7	A 1.5	F 1.3
$\Delta L^* \leq 8$	1 ✓	6 ✓	A ✓	F ✓

Differenz innerhalb der zulässigen Parameter

Ja/Nein

Prüfdruck A

Cyan

Durchschnitt der Farbwerte von Seite 51	1 89.5	6 74.2	A 52.1	F 50.5
Farbwert mit der größten Abweichung	(1)	6	A	F

Vergleichsdruck V

Durchschnitt der Farbwerte von Seite 51	1 88.2	6 77.2	A 52.0	F 49.8
Farbwert mit der größten Abweichung	1	6	(A)	F

Differenz	1 0.5	6 1.3	A 0.9	F 0.4
$\Delta L^* \leq 8$	1 ✓	6 ✓	A ✓	F ✓

Differenz innerhalb der zulässigen Parameter

Ja/Nein

Prüfdruck A

Magenta

Durchschnitt der Farbwerte nach von Seite 51	1 86.2	6 77.2	A 66.2	F 51.8
Farbwert mit der größten Abweichung	(1)	6	A	F

Vergleichsdruck V				
Durchschnitt der Farbwerte nach von Seite 51	1 91.4	6 79.7	A 62.4	F 52.3
Farbwert mit der größten Abweichung	1	6	A	F
Differenz	1 2,0	6 2,6	A 1,5	F 0,5
$\Delta L^* \leq 8$	1 ✓	6 ✓	A ✓	F ✓
Differenz innerhalb der zulässigen Parameter	<u>Ja/Nein</u>			
Prüfdruck A				
Durchschnitt der Farbwerte von Seite 51	1 90,2	6 91,1	A 86,9	F 87,3
Farbwert mit der größten Abweichung	①	6	A	F
Vergleichsdruck V				
Durchschnitt der Farbwerte nach von Seite 51	1 91.3	6 92.0	A 87,2	F 88,2
Farbwert mit der größten Abweichung	1	⑥	A	F
Differenz	1 1,1	6 1,8	A 2,2	F 2,4
$\Delta L^* \leq 8$	1	6	A	F
Differenz innerhalb der zulässigen Parameter	<u>Ja/Nein</u>			
Prüfung der Tonerhaftung (5.6.4)				
Prüfverfahren: visuell (Klebebandverfahren):				
Ist die Widerstandfähigkeit innerhalb der zulässigen Parameter bei:				<u>Ja/Nein</u>
Schwarz				<u>Ja/Nein</u>
Cyan				<u>Ja/Nein</u>
Magenta				<u>Ja/Nein</u>
Gelb				<u>Ja/Nein</u>
Falls Nein:	Abweichungen beschreiben			<u>Ja/Nein</u>

Prüfung der Farbgleichmäßigkeit (en: colour uniformity) (5.6.5)

Sind die Farbunterschiede innerhalb der Grauseite $\Delta E^*_{ab} \leq 8$?

Ja/Nein

Sind die Farbunterschiede innerhalb der Cyan-Seite $\Delta E^*_{ab} \leq 8$?

Ja/Nein

Sind die Farbunterschiede innerhalb der Magenta-Seite $\Delta E^*_{ab} \leq 8$?

Ja/Nein

Sind die Farbunterschiede innerhalb der Gelbseite $\Delta E^*_{ab} \leq 8$?

Ja/Nein

Falls Nein: Abweichungen beschreiben

Prüfung auf Hintergrunddruck (en: background) (5.6.6)

Ist die Hintergrundverschmutzung gleich oder geringer als auf dem Vergleichsdruck?

Ja/Nein

Falls Nein: Abweichungen beschreiben

Prüfung auf Geisterdrucke (en: ghosting) (5.6.7)

Liegt die Wiederholung der schwarzen Rechtecke innerhalb der zulässigen Parameter

Ja/Nein

Liegt die Wiederholung der cyanfarbenen Rechtecke innerhalb der zulässigen Parameter

Ja/Nein

Liegt die Wiederholung der magentafarbenen Rechtecke innerhalb der zulässigen Parameter

Ja/Nein

Liegt die Wiederholung der gelben Rechtecke innerhalb der zulässigen Parameter

Ja/Nein

Falls Nein: Abweichungen beschreiben

Prüfung der Tonermischbarkeit (5.6.8)

Ist die Tonermischbarkeit gegeben?

Ja/Nein/
nicht zutreffend

Falls Nein: Abweichungen beschreiben