

Anhang C (normativ)

Vordruck C zur Auswertung der Prüfungen

Dem Anwender dieses Vordruckes ist, unbeschadet der Rechte des DIN an der Gesamtheit des Dokuments, die Vervielfältigung des Vordruckes gestattet. Der Vordruck C ist als Datei in der beiliegenden CD-ROM enthalten.

Hersteller (Markenname): KMP AG		
Typ/Modell: SAM MLT-D205	Chargennummer: 3508,,3200	Tonerfarbe(n): Monochrom
Hauptanwendungsbereich: Original Samsung Laserdrucker		
Vorgesehene Ergiebigkeitszahl: 1:1		
Prüfgerät: Sam ML-3310	Werte aus bestehendem Prüfprotokoll übernommen ¹⁾ : Nein	
Prüfklima: Normklima DIN 500 14 23 / 51-1		
Temperatur: 22-23°C	relative Luftfeuchte: 48-50 %	
Abweichungen von den festgelegten Prüfbedingungen:		
GESAMTERGEBNIS: bestanden / nicht bestanden		
Prüfer ¹⁾ : M.Demirkaya	Prüfort ²⁾ : Eggenfelden	Prüfdatum: 04 / 2016
¹⁾ Werden Werte aus bestehenden Prüfprotokollen übernommen, ist der Unterzeichnende dafür verantwortlich, dass die Protokolle aus denen die Werte übertragen wurden plausibel sind und korrekt übertragen wurden. ²⁾ Entweder Ort der Prüfung oder Sitz des Erstellers des Protokolls		

Prüfprobe (A)	Typ	Zur Bewertung verwendet	Chargenbezeichnung / Seriennummer
1 MLT-D116S	OEM	Ja / Nein JA
2		Ja / Nein JA	
3		Ja / Nein JA	
4		Ja / Nein JA	
5		Ja / Nein	
Vergleichsprobe (V)	Typ	Zur Bewertung verwendet	Chargenbezeichnung / Seriennummer
1 3508,3000	KMP	Ja / Nein JA
2		Ja / Nein JA	
3		Ja / Nein JA	
4		Ja / Nein	
5		Ja / Nein	
Verwendete Drucker	Typ		Seriennummer
1 SamXpress M26	Laserdrucker		Z5B7BAFB100027X
2			
3			
...			
...			

Dokumentenprüfung gesundheitsbezogener Eigenschaften (5.2)		
Liegt ein EG-Sicherheitsdatenblatt zum eingesetzten Toner vor ?		Ja/Nein JA
Wenn keine Angaben zum AMES-Test im EG-Sicherheitsdatenblatt vorhanden sind		
Liegt ein Prüfbericht zum AMES-Test für den eingesetzten Toner vor?		Ja/Nein JA
Falls Nein:	Beschreibung	
Prüfung des Einflusses des Tonermoduls auf den Drucker (5.3)		
Ist der Toneraustritt kleiner gleich dem Original?		Ja/Nein JA
Ist die mechanische Wechselwirkung zwischen Drucker und Tonermodul akzeptabel?		Ja/Nein JA
Falls Nein:	Störungen beschreiben	
Prüfung des Anschreibverhaltens (5.4)		
Ist das Druckbild unmittelbar nach dem Einsetzen des Tonermoduls einwandfrei?		Ja/Nein JA
Falls Nein:	Störung beschreiben	
Prüfung der Ergiebigkeitszahl (5.5)		
Ergiebigkeit A: $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$	A1: 5600	A2: A3: \bar{A} : 5600
Ergiebigkeit V: $(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$	V1: 5400	V2: V3: \bar{V} : 5400
Alternativ:		
Ergiebigkeit A	Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19752	\bar{A} : 5600
	Verweisung zum Prüfprotokoll:	
	Datum der Prüfung:	
Ergiebigkeit V	Ergebnis aus Prüfung nach ISO/IEC 19752	\bar{V} : 5400
	Verweisung zum Prüfprotokoll:	
	Datum der Prüfung: April-2016	
	Ergebnis: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}}$	1,03
Ist die vorgesehene Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht?	JA	Ja/Nein/trifft nicht zu
Ist die vorgesehene Seitenzahl erreicht	JA	Ja/Nein/ trifft nicht zu

Prüfung der schwarzen Drucke (5.6.2)				
Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A: 20,1				
Durchschnittswert der 2 Flächen F Vergleichsdruck V: 21,5				
ΔL^* : 0,93				
ΔL^* innerhalb der zulässigen Parameter				Ja/Nein JA
Prüfung des Verbllassens (5.6.3)				
Sichtbare Graustufen A 16		Sichtbare Graustufen V 16		Ja/Nein
Prüfdruck A				
schwarz				
Farbwerte nach 50 Seiten	1 89,5	6 67,1	A 45,0	F 19,0
Farbwert mit der größten Abweichung	1 89,0	6 63,3	A 42,7	F 19,8
:0,5:.....:3,8:.....:2,3:.....:0,8:.....				
Vergleichsdruck V				
Farbwerte nach 50 Seiten	1 88,0	6 63,1	A 40,0	F 19,0
Farbwert mit der größten Abweichung	1 87,5	6 61,0	A 37,9	F 20,6
0,5:.....:2,1:.....:2,1:.....:1,6:.....				
Differenz	1 1,2	6 1,7	A 0,2	F 0,8
$\Delta L^* \leq 8$	1 JA	6 JA	A JA	F JA
Differenz innerhalb der zulässigen Parameter				Ja/Nein JA

<p>Prüfung der Tonerhaftung (5.6.4)</p> <p>Prüfverfahren: visuell (Klebebandverfahren):</p> <p>Ist die Widerstandfähigkeit innerhalb der zulässigen Parameter? Ja/Nein JA</p> <p>Falls Nein: Abweichungen beschreiben</p>
<p>Prüfung der Grauseitengleichmäßigkeit (en: grey page uniformity) (5.6.5)</p> <p>Sind die Helligkeitsunterschiede innerhalb der zulässigen Parameter? Ja/Nein JA</p> <p>Falls Nein: Abweichungen beschreiben</p>
<p>Prüfung auf Grauschleier (en: ghosting) (5.6.6)</p> <p>Ist die Hintergrundverschmutzung innerhalb der zulässigen Parameter? Ja/Nein JA</p> <p>Falls Nein: Abweichungen beschreiben</p>
<p>Prüfung auf Geisterdrucke (en: ghosting) (5.6.7)</p> <p>Liegt die Wiederholung der schwarzen Rechtecke innerhalb der zulässigen Parameter Ja/Nein JA</p> <p>Falls Nein: Abweichungen beschreiben</p>
<p>Prüfung der Tonermischbarkeit (5.6.8)</p> <p>Ist die Tonermischbarkeit gegeben? Ja/Nein/ nicht zutreffend</p> <p>Falls Nein: Abweichungen beschreiben JA</p> <p>Keine Probleme:</p>